



TBI XCT 200W

Die neue kompakte Spitzenklasse für mehr Leistung und Ergonomie



XCT steht für Extra Cool Tungsten, also eine besonders gut gekühlte Wolframelektrode.

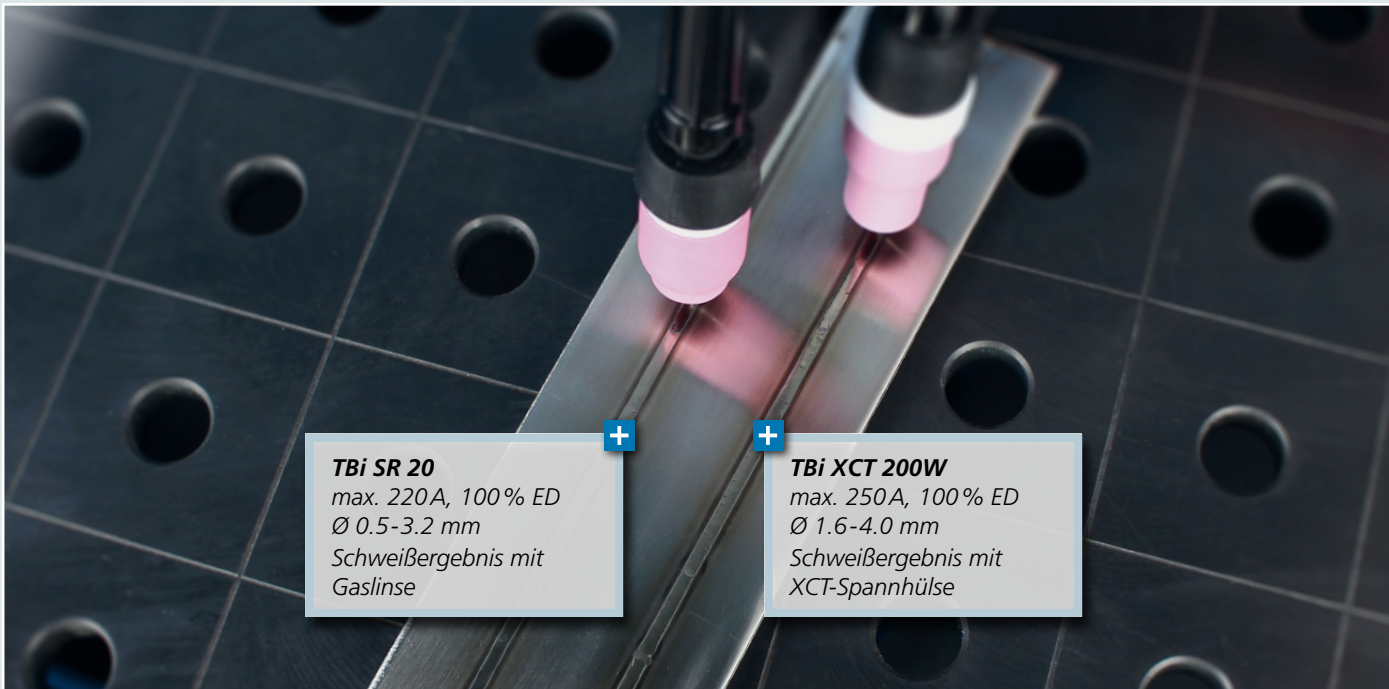
Die neu entwickelte Spannhülse ersetzt die konventionellen Teile und bleibt konstant zuverlässig, auch bei hoher Belastung.

Dabei schafft sie eine großflächige Verbindung zwischen der Elektrode und dem wassergekühlten Brennerkopf. Damit ist eine hervorragende Übertragung von Strom und Abwärme sichergestellt.

Brennerkopf und XCT-Spannhülse wurden genau aufeinander abgestimmt. Der Brenner erreicht eine Gasabdeckung vergleichbar mit einer Gaslinse.

Kurzlebige Verschleißteile gehören der Vergangenheit an!





TBi SR 20
 max. 220 A, 100 % ED
 Ø 0.5-3.2 mm
 Schweißergebnis mit
 Gaslinse

TBi XCT 200W
 max. 250 A, 100 % ED
 Ø 1.6-4.0 mm
 Schweißergebnis mit
 XCT-Spannhülse

Vorteile

- gleiche Verschleißteile wie XCT 400W
- niedrige Lagerhaltungskosten
- sehr kompakter Brenner
- bessere Zugänglichkeit bei vergleichsweise hoher Leistung



Bestellnummern für Komplettbrenner

TBi XCT 200W	Anschluss: TSB 35/50	TBi Standardversion		ESAB Version	
		Gas Anschluss G1/4" Mutter RH, Steuerleitung offen	Gas Anschluss G1/8" Mutter RH, Steuerleitung mit 2 pol. Amphenol Stecker	4 m	8 m
		4 m	415PX2CLC4	405P843FW4	
		8 m	415PX2CLC8	405P843FW8	

Weitere Anschlussoptionen und eine ausführliche Auflistung der Ersatz und Verschleißteile finden Sie im TBI WIG-Gesamtkatalog!

Optional verfügbar

WIG Kaltdrahtzuführung für XCT 200W	Montage am Brenner ohne Isolator, mit zugehörigen keramischen Gasdüsen. Maximale Dauerbelastbarkeit 300A.	481P101028
--	---	------------

