



## TBI XCT 200W

*Die neue kompakte Spitzenklasse für mehr Leistung und Ergonomie*



**XCT steht für Extra Cool Tungsten, also eine besonders gut gekühlte Wolframelektrode.**

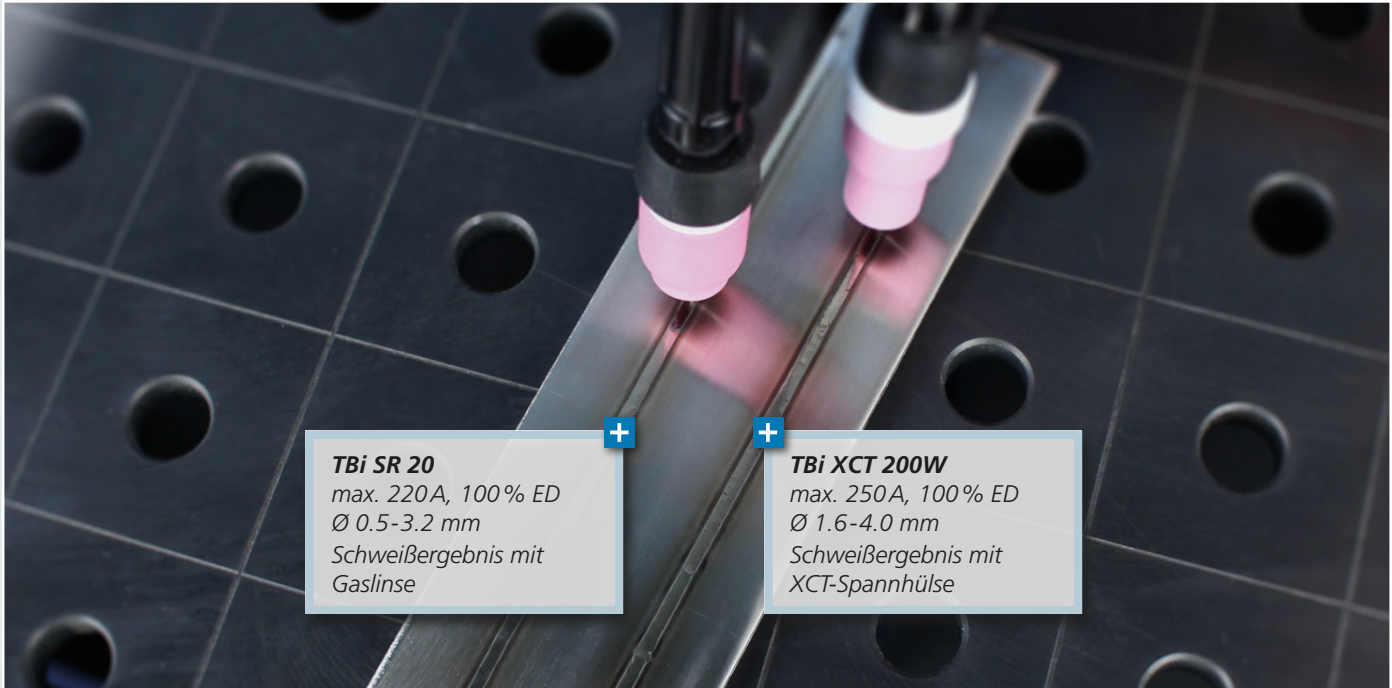
Die neu entwickelte Spannhülse ersetzt die konventionellen Teile und bleibt konstant zuverlässig, auch bei hoher Belastung.

Dabei schafft sie eine großflächige Verbindung zwischen der Elektrode und dem wassergekühlten Brennerkopf. Damit ist eine hervorragende Übertragung von Strom und Abwärme sichergestellt.

Brennerkopf und XCT-Spannhülse wurden genau aufeinander abgestimmt. Der Brenner erreicht eine Gasabdeckung vergleichbar mit einer Gaslinse.

Kurzlebige Verschleißteile gehören der Vergangenheit an!





**TBi SR 20**  
 max. 220 A, 100 % ED  
 Ø 0.5-3.2 mm  
 Schweißergebnis mit  
 Gaslinse

**TBi XCT 200W**  
 max. 250 A, 100 % ED  
 Ø 1.6-4.0 mm  
 Schweißergebnis mit  
 XCT-Spannhülse

## Vorteile

- gleiche Verschleißteile wie XCT 400W
- niedrige Lagerhaltungskosten
- sehr kompakter Brenner
- bessere Zugänglichkeit bei vergleichsweise hoher Leistung



## Bestellnummern für Komplettbrenner

TBi XCT 200W	Anschluss: TSB 35/50	TBi Standardversion		ESAB Version	
		Gas Anschluss G1/4" Mutter RH, Steuerleitung offen	Gas Anschluss G1/8", Mutter RH, Steuerleitung mit 2 pol. Amphenol Stecker	4 m	8 m
		415PX2CLC4	415PX2CLC8		

Weitere Anschlussoptionen und eine ausführliche Auflistung der Ersatz und Verschleißteile finden Sie im TBI WIG-Gesamtkatalog!

## Optional verfügbar

<b>WIG Kaltdrahtzuführung für XCT 200W</b>	Montage am Brenner ohne Isolator, mit zugehörigen keramischen Gasdüsen. Maximale Dauerbelastbarkeit 300A.	481P101028
--	---	------------

