



## TBI XCT 200W

*La nouvelle classe supérieure compacte pour plus de puissance et d'ergonomie*



**XCT signifie «Extra Cool Tungsten», c'est à dire une électrode de tungstène particulièrement bien refroidie**

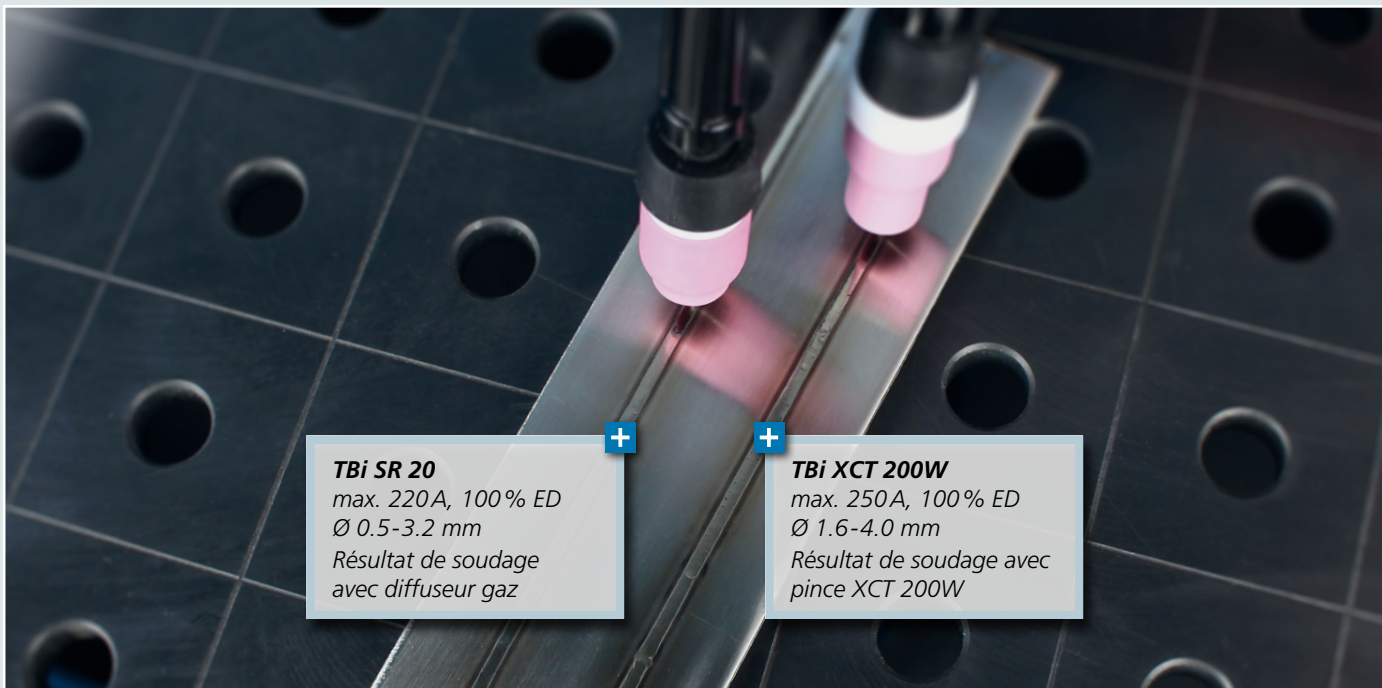
La pince récemment développée remplace les pièces traditionnelles et reste fiable, même sous des charges de travail élevées.

Elle crée un grand champ de contact entre l'électrode et la tête de la torche refroidie par eau. Cela garantit un excellent transport du courant et une bonne répartition de la chaleur.

La tête de la torche et la pince XCT ont été parfaitement coordonnées. La couverture de gaz avec cette torche est comparable à celle avec un diffuseur gaz.

Les pièces détachées à courte durée de vie appartiennent au passé !





**TBi SR 20**  
 max. 220 A, 100 % ED  
 Ø 0.5-3.2 mm  
 Résultat de soudage  
 avec diffuseur gaz

**TBi XCT 200W**  
 max. 250 A, 100 % ED  
 Ø 1.6-4.0 mm  
 Résultat de soudage avec  
 pince XCT 200W

## Avantages

- Mêmes consommables que XCT 400W
- Faible coût de stockage
- Torche très compacte
- Meilleure accessibilité avec des performances comparativement élevées



## Références articles pour torche

TBi XCT 200W

Connection: TSB 35/50

### Version TBi

Raccord Gaz G1/4"  
 Ecrou, filetage à droite, Fil de commande nu

### Version ESAB

Raccord Gaz G1/8",  
 Ecrou, filetage à droite  
 Fil de commande équipé d'une prise amphenol 2pôles

4 m 415PX2CLC4

405P843FW4

8 m 415PX2CLC8

405P843FW8

Vous trouverez d'autres options de commande de torches complètes et une liste détaillée des pièces de rechange dans le catalogue général TBi TIG.

## Disponible en option

Alimentation en fil froid TIG pour XCT 200W

Installation sur la torche sans isolateur avec buses de gaz en céramique associées. Capacité de charge continue maximale 300 A

481P101028

